



# 检验报告

TEST REPORT



报告编号: WT204030579

第 1 页, 共 4 页

委托单位 : 温州崇坤印业有限公司  
委托单位地址 : 温州市苍南县灵溪镇苍南工业园区涌金路8号  
样品名称 : 防护面罩  
型号/规格/等级: FFP210  
检验类别 : 送样检验  
检验地点 : 龙华实验基地

深圳市计量质量检测研究院  
(检验检测专用章)

签发日期: 2020年05月14日

批准人: 郝建金

签名 : 郝建金



# 检验报告

报告编号: WT204030579

第 2 页, 共 4 页

## 样品信息:

样品名称: 防护面罩  
 商标: \_\_\_\_\_  
 型号/规格/等级: FFP210  
 样品编/批号: \_\_\_\_\_  
 生产日期: \_\_\_\_\_  
 生产单位: 温州崇坤印业有限公司  
 生产单位地址: 温州市苍南县灵溪镇苍南工业园区涌金路8号  
 样品数量: 10个 抽样基数: \_\_\_\_\_  
 抽样地点: \_\_\_\_\_  
 抽样人员: \_\_\_\_\_  
 检前样品描述: 正常。

## 客户信息:

委托单位: 温州崇坤印业有限公司  
 委托单位地址: 温州市苍南县灵溪镇苍南工业园区涌金路8号  
 委托单位电话: 18026973931  
 邮政编码: \_\_\_\_\_  
 受检单位: \_\_\_\_\_

## 检验信息:

委托日期: 2020年04月27日 委托单号: 8289719  
 检验类别: 送样检验 获样方式: 送样  
 检验日期: 2020年04月27日 至 2020年05月13日  
 检验环境条件: (18~25)℃ (45~70)%RH  
 判定依据: GB 32166.1-2016  
 检测依据: GB 32166.1-2016等相关方法标准见附页

## 检验结论:

检验结果见附页。

主检:

陈洁冰

审核:

黄继



# 检验报告

报告编号: WT204030579

第 3 页, 共 4 页

测试项目	方法标准	标准要求	实测结果	单项结论
一. 头带	GB 32166.1-2016	1. 头带应可调节或可自行调节 2. 在不加外力的条件下, 眼镜中起主要固定作用的头带与佩戴者头面部接触处的宽度应不小于5mm。 3. 在不加外力的条件下, 眼罩和面罩中起主要固定作用的头带与佩戴者头面部接触处的宽度应不小于10mm。	符合 不适用  头带与佩戴者头面部接触处的宽度(mm): 20.26 20.20 20.16	符合
二. 装成镜片的最小尺寸要求 (mm)	GB 32166.1-2016	类型 面罩  最小尺寸 高: 150 上边长: 240 下边长: 220	178.5mm 328.5mm 271.5mm	符合
三. 球镜度 ( $m^{-1}$ )	GB/T 32166.2-2015	$\pm 0.06$	主子午面一 主子午面二 左: 0.00 0.00 右: 0.00 0.00	符合
四. 柱镜度 ( $m^{-1}$ )	GB/T 32166.2-2015	$\leq 0.06$	左: 0.00 右: 0.00	符合
五. 棱镜度 (cm/m)	GB/T 32166.2-2015	$\leq 0.12$	水平方向 垂直方向 左: 0.00 0.00 右: 0.00 0.00	符合
六. 装成镜片或覆盖双眼的镜片棱镜度互差 (cm/m)	GB/T 32166.2-2015	水平方向: 基底向里 $\leq 0.25$ 基底向外 $\leq 0.75$ 垂直方向: $\leq 0.25$	水平方向: 0.088 基底向外 垂直方向: 0.005	符合
七. 可见光透射比 (%)	GB/T 32166.2-2015	对于无色镜片, 在参考点处的可见光透射比应不小于85%。	左: 90.4 右: 90.6	符合
八. 广角散射 (雾度) (%)	GB/T 32166.2-2015	$\leq 2$	0.6	符合
九. 材料及表面质量	GB/T 32166.2-2015	镜片表面不应存在任何可能损害视力的表面缺陷, 例如: 气泡、划痕、杂质、暗点、蚀损斑、霉斑、凹痕、修补斑、斑点、水泡、水渍、蚀孔、气体杂质、碎片、裂纹、抛光缺陷或波纹等。	符合	符合
十. 抗腐蚀性	GB/T 32166.2-2015	按照GB/T 32166.2-2015中6.4规定的方法进行试验, 试验后样品的所有金属部分都不得出现腐蚀。	不适用	
十一. 阻燃性	GB/T 32166.2-2015	按照GB/T 32166.2-2015中6.5规定的方法进行试验, 移除钢棒后样品应不再继续燃烧。	未继续燃烧	符合

检验合格



# 检验报告

报告编号: WT204030579

第 4 页, 共 4 页



以下空白

